



GUIDANT



Konfiguration MultiLevel

Artikel-Bezeichnung	Bestell-Nr.	Zahl der Kammern				
		3	4	5	6	7
MultiLevel Zentraleinheit und Bediengerät komplett	MLMAINDISP2	1	1	1	1	1
Restmengensensor-Interface für MultiLevel, für max. 6 Kammern, eichamtlich vorgeprüft	NM2WET-E	1	1	1	1	2
Ausgangstreiber-Interface für NoMix und MultiLevel, für max. 6 Kammern	NM2IO	1	1	2	2	2
MultiLevel Peilstab-Sensor Interface für 6 Kammern	MLIF	1	1	1	1	2
MultiLevel Digitaler Neigungssensor, Anschlussleitung 3,5 m	MLIS	1	1	1	1	1
MultiLevel Digitaler Temperatursensor	MLDTS-2	3	4	5	6	7
Chipkartenleser für MultiLevel	CCR	1	1	1	1	1
Kabel für NoMix, MultiSeal und MultiLevel, L=12,5 m	NM2KABEL	1	1	1	1	1
Drucker EPSON TM-295 24V DC, einschl. Montageplatte und 15 m Anschlusskabel	DR-U295	1	1	1	1	1
Restmengen-Sensor für NoMix und MultiSeal, mit Anbauteilen, Einschweißstutzen Aluminium	NS-2F	3	4	5	6	7
Magnetventil 3/2-Wege, 2-fach, 12V DC, EEx m II T5, Kabellänge 3 m, mit Notbetätigung	QMV2D	3	4	5	6	7
MultiLevel Peilstab, Sensorkopf unten, L=XXXXmm	MLDSBOxxxx	3	4	5	6	7
Montagematerial für MultiLevel x Kammer Direktausläufer, Sensorkopf unten, Einbau nach Zeichnung Nr. 21.251579, ohne Schweißflansch (x = Anzahl Kammern)	KMLMSU-xK	3	4	5	6	7
Abgabe- und Befüllkupplung 4" API, mit pneumatischem Antrieb, erforderlicher API-Kupplungsabstand: mit Hallsensor 350 mm, ohne Hallsensor 300 mm	VKV1PA	3	4	5	6	7
Optional:						
Einschweißflansch TW220 DN65 für Peilstab-Sensor, Material EN AW-AMg4,5Mn0,7 H111 / EN AW-5083 H111, einschl. Einsatzbuchsen M10 (je 1 Stück erforderlich oben und unten)	251588	6	8	10	12	14
Einschweißmuffe (Aluminium) für NS-2x	23647 A	3	4	5	6	7
Einschweißmuffe (Stahl) für Restmengen-Sensor NS-2x	252154	3	4	5	6	7
Bediengerät NoMix und MultiSeal-SPD, mit Wechselschild	NM2DISPLAY	1	1	1	1	1
Kommunikations-Schnittstelle EMIS2 für MultiFlow, NoMix, MultiSeal und MultiLevel	EMIS2	1	1	1	1	1
Drucker STAR SP-298 24V DC, einschl. Montageplatte und 15 m Anschlusskabel	DR-298	1	1	1	1	1